

AUTOCLEAR 100100B

## Mobilny Skaner Rentgenowski (100x100cm)



**Funkcja WYRAZISTOŚĆ ujawnia detale broni palnej, narkotyków w butelce i materiałów wybuchowych.**



**Czytelny i łatwy w obsłudze Panel Kontrolny urządzenia**

**Firma Control Screening (USA) jest światowym liderem wśród producentów niezawodnych systemów kontrolnych z zastosowaniem promieni rentgenowskich.**

### Standardowe opcje urządzenia obejmują:

- **Technika skanowania gwarantująca pewną i szybką detekcję: ukrytej broni palnej, noży, materiałów wybuchowych, narkotyków oraz innego rodzaju kontrabandy**
- **Tryb wyświetlania umożliwiający rozróżnianie materii organicznej i nieorganicznej posiadający funkcje usuwania poszczególnych warstw obrazu, zwiększania wyrazistości i podkreślania krawędzi przedmiotów**
- **Możliwość zmiany kierunku przesuwu taśmociągu**
- **Zaawansowane opcje obrazowania: obraz kolorowy/czarno-biały, w pozytywie/negatywie, automatyczny alarm gęstości, wielokrotny zoom, możliwość rozjaśnienia wyświetlanego obrazu**
- **Intuicyjny i czytelny system obsługi urządzenia**
- **100% kontroli – najcieńsze koperty ujawniają swoją zawartość**
- **Możliwość złożenia taśmy transportera (duże ułatwienie przy transporcie oraz przechowywaniu urządzenia)**
- **Montaż, uruchomienie urządzenia i szkolenie personelu, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny**

**Urządzenia**

**AutoClear Dynavision**

**bez przeszkód współpracują z innymi systemami zabezpieczeń nie powodując przy tym zakłóceń.**



**Pod adresem**

**www.controlscreening.com**

**istnieje możliwość zapoznania się z całością oferty dostępnej w Polsce dzięki firmie TRANSACTOR**  
**www.transactor.pl**

AUTOCLEAR

autoclearus.com

# AUTOCLEAR 100100B

## Mobilny Skaner Rentgenowski (100x100cm)

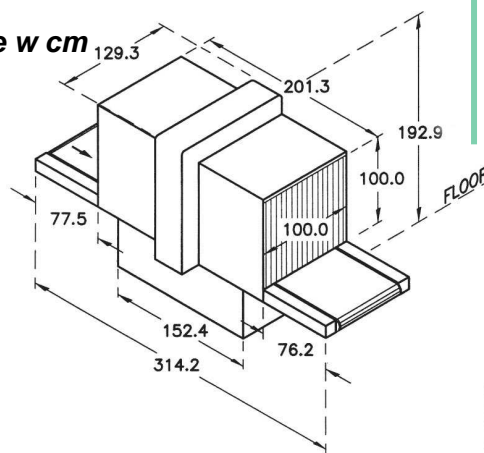
Modele 100100T i 100100B różnią się od siebie wysokością na jakiej umieszczony jest taśmociąg: 100100T - 27cm, 100100B – 75cm

### Dane techniczne:

- Rozmiary tunelu szer. 100 cm / wys. 100 cm
- Wbudowany system pomocy
- Penetracja stali: standard – 28 mm, max. 29 mm
- Monitor LCD 17", rozdzielczość 1280 x 1024, 24 bit
- Dawka promieni rentgenowskich – 1 mikroSv (0,1 mRem)
- Rozdzielczość liniowa 40 AWG (0,08 mm)
- Bezpieczeństwo filmów fotograficznych – do ISO 1600 (33 DIN)
- Cykl pracy 100% - bez nagrzewania
- Możliwość zmiany kierunku przesuwu taśmociągu
- Maksymalne obciążenie taśmociągu – 150 kg (do 400 kg opcjonalnie)
- Szybkość taśmociągu – 24 cm/sek. w obu kierunkach
- Wyświetlanie obiektów organicznych na pomarańczowo, nieorganicznych na niebiesko, mieszanych na zielono, a o dużej gęstości na kolor czarny, standardowe obrazowanie skanera multienergetycznego
- Funkcje obróbki obrazu zwiększające czytelność i przejrzystość obrazów (krawędzie, wyrazistość, alarm gęstości, usuwanie warstw obrazu, pseudokolor, negatyw)
- Cyfrowy zoom od 1 do 64 razy
- Zalecane warunki eksploatacji: temperatura od -5 do +55 stopni C, wilgotność do 95%
- Zasilanie – pobór mocy, prądu: <500VA, przy 200, 220, 240, 250 volt AC + 10%, <2,5 amps.
- Konstrukcja jednolita, stalowa, kolor szary
- Urządzenie spełnia wszystkie międzynarodowe standardy dotyczące emisji promieni rentgenowskich
- Urządzenie posiada znak CE

Wymiary urządzenia: patrz rysunek, podane w cm

Waga – 722 kg bez opakowania



### Opcje dodatkowe:

- Licznik paczek
- Funkcja TIP
- Zasilacz awaryjny UPS
- Wbudowany program treningowy
- Podajnik rolkowy wejściowy/wyjściowy
- Generator 160kV z penetracją stali do 30mm
- Logowanie operatora poprzez indywidualne ID
- Funkcja autoMatalert – auto wykrywania zagrożeń
- Drugi monitor i możliwość podłączenia drukarki
- Archiwizacja obrazów i program do zarządzania bazą obrazów
- Opcja AutoNet – podłączenie do lokalnej sieci komputerowej

### Urządzenie

AutoClear Dynavision 100100B i 100100T jest zwartym skanerem do inspekcji walizek, neseserów, torebek, plecaków, przesyłek pocztowych oraz innych rodzajów przedmiotów.

### Modele

100100B i 100100T doskonale sprawdzają się w:

- Szkołach
- Sądach
- Zakładach karnych
- Ambasadach
- Biurowcach
- Instytucjach rządowych
- Pocztach
- Szpitalach
- Podczas organizacji zjazdów, zlotów i imprez

### TRANSACTOR SP. Z O.O.

Ul. Sapieżyńska 10  
00-215 Warszawa  
Tel. 022 635 59 02  
Fax 022 635 62 44

Email:  
[security@transactor.pl](mailto:security@transactor.pl)

[www.transactor.pl](http://www.transactor.pl)



AUTOCLEAR

autoclearus.com

Scintrex® • Federal Labs® • CheckGate® • CPAD • Control Screening  
U.S. Canada France Spain Dubai Latin America Singapore